

認定番号	FRM-0415
認定をした構造方法等の名称	厚12mm構造用合板／くぎCN50／外周部@100mm、中通@200mm ／大壁仕様／木造軸組耐力壁
認定をした構造方法等の内容	3.1の倍率を有する軸組と同等以上の耐力を有する軸組 別添のとおり

1. 構造方法等の名称

厚12mm構造用合板/くぎCN50/外周部@100mm、中通り部@200mm/大壁仕様/木造軸組耐力壁

2. 構造の概要

(1) 面材の概要

1) 面材の名称

厚12mm構造用合板 (以下、「面材」という。)

2) 面材の規格、品質

面材の規格と品質は表1による。

表1 面材の規格と品質

項目	内容
規格	合板の日本農林規格(最終改正 平成 20 年農林水産省告示第 1751 号)の構造用合板
品質	接着の程度：特類 曲げ性能等：2級以上

3) 面材の寸法、許容差

面材の寸法と許容差は表2による。

表2 面材の寸法と許容差

厚さ (mm)	幅 (mm)	長さ (mm)	許容差(mm)		
			厚さ	幅	長さ
12.0	910	1,820	+0.8	+0	+0
		2,430	-0.5	-3.0	-3.0
		2,730			
		3,030			
	1,000	2,000			
		2,430			
		2,730			
		3,030			

4) 面材のくぎ打ち方法等の表示

面材にはくぎの種類、くぎ間隔を直接印字するか、それらを明記したラベルを貼付ける。

(2) 軸組材等の仕様 (面材を除く)

1) 柱、土台、梁、胴差及び桁の断面寸法は105×105mm以上とする。

2) 間柱の断面寸法は見付幅30×奥行き60mm以上とする。

3) 面材を継ぐ間柱 (以下、「継手間柱」という。) の断面寸法は、見付幅45×奥行き60mm以上とする。

4) 胴つなぎの断面寸法は見付幅45×奥行き60mm以上とする。

(3) 接合具の仕様

面材の留め付けに用いるくぎは、太め鉄丸くぎCN50 (JIS A 5508:2009)とする。

(4) その他の仕様

特になし。

3. 耐力壁の適用範囲

(1) 当該耐力壁の適用範囲は、建築基準法施行令第40条～第49条（ただし、第48条を除く。）に準拠した木造軸組とする。

(2) 当該耐力壁を建築基準法施行令第46条第4項表1に掲げる壁若しくは筋かいと併用する場合は、5を限度としてそれぞれの倍率を加算できるものとする。

(3) 当該耐力壁は、防水紙その他これに類するもので有効に防水されている部分で使用するものとする。

4. 耐力壁の施工仕様の概要

(1) 軸組材等

1) 柱と間柱、継手間柱と間柱の間隔は455mm以上500mm以下とする。

2) 上部横架材と下部横架材の内法寸法は、面材を壁高さ方向に継がない場合は1715mm以上2925mm以下とし、面材を壁高さ方向に継ぐ場合は1875mm以上3030mm以下とする。

3) 間柱及び継手間柱の取り付けは、ほぞ差し又はくぎN75(JIS A 5508:2009)若しくはCN75(JIS A 5508:2009)を2本斜め打ちする。

4) 面材を壁高さ方向に継ぐ場合の下側の面材長さは1820mm以上とし、上側の面材との継手部には胴つなぎを設ける。なお、胴つなぎは横架材間に一箇所とする。

5) 胴つなぎの取り付けは、くぎN75又はCN75を2本斜め打ちする。

(2) 面材の留め付け（図1参照）

1) 留め付けにはくぎCN50を用い、外周部100mm(P)以下、中通り部200mm(Q)以下の間隔で柱、土台、梁、間柱等に打ちつける。

2) くぎの縁端距離(H1、H2、L1、L2)は12mmとする。

3) 面材の外周部及び中通り部のくぎ本数は、面材の長手方向及び短手方向の辺長(H、L)から縁端距離(H1+H2、L1+L2)を減じた長さ(H-(H1+H2)、L-(L1+L2))を算出し、その長さを各部のくぎ間隔(P、Q)で除する。外周部のくぎ本数はその値の小数第一位以下を切り上げて1を加えた値とし、中通り部のくぎ本数はその値の小数第一位以下を切り上げて1を減じた値とする。なお、面材四隅のくぎは長手・短手両方向のくぎ本数として数えることとし、中通り部と外周部のくぎを結ぶ直線上のくぎは、中通り部のくぎ本数として数えないものとする。

4) 面材のかかり代は、柱、土台、梁、胴差及び桁に50mm以上、継手間柱及び胴つなぎに20mm以上とする。

5) 面材の継手目地の隙間は1mmとする。

6) くぎ打ちは、面材に表示されたくぎ打ち位置に従って行い、表示のない位置は施工時にマーキング等した後にくぎ打ちする。

(3) その他の施工仕様

特になし。

(4) 施工図

施工図詳細は、図2、図3に示す。

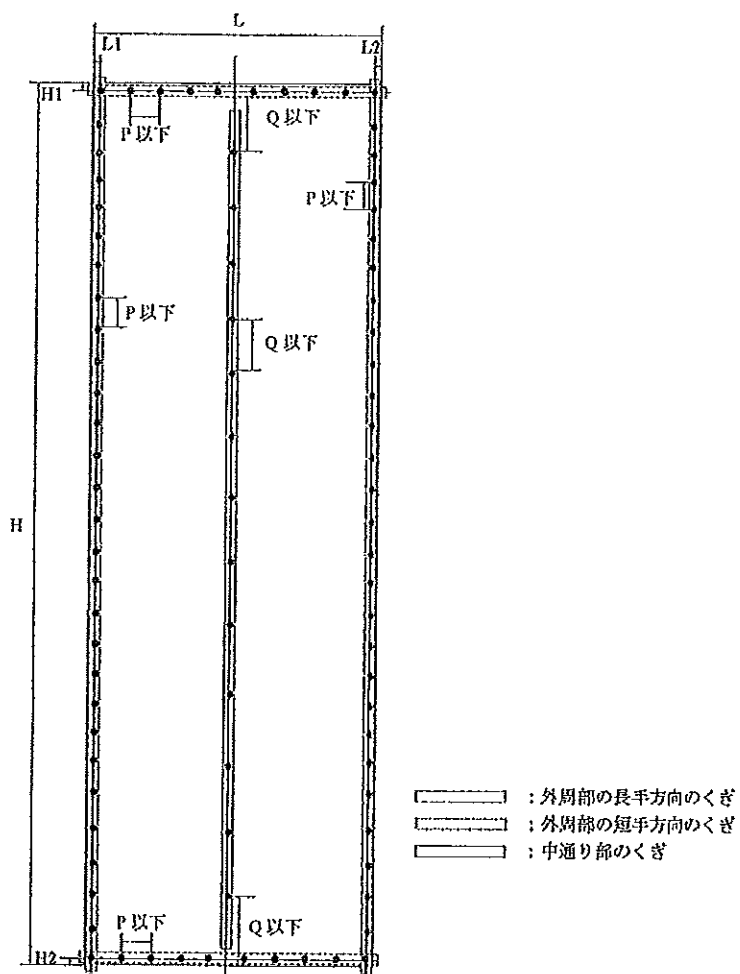


図1 面材各部のくぎ打ち位置

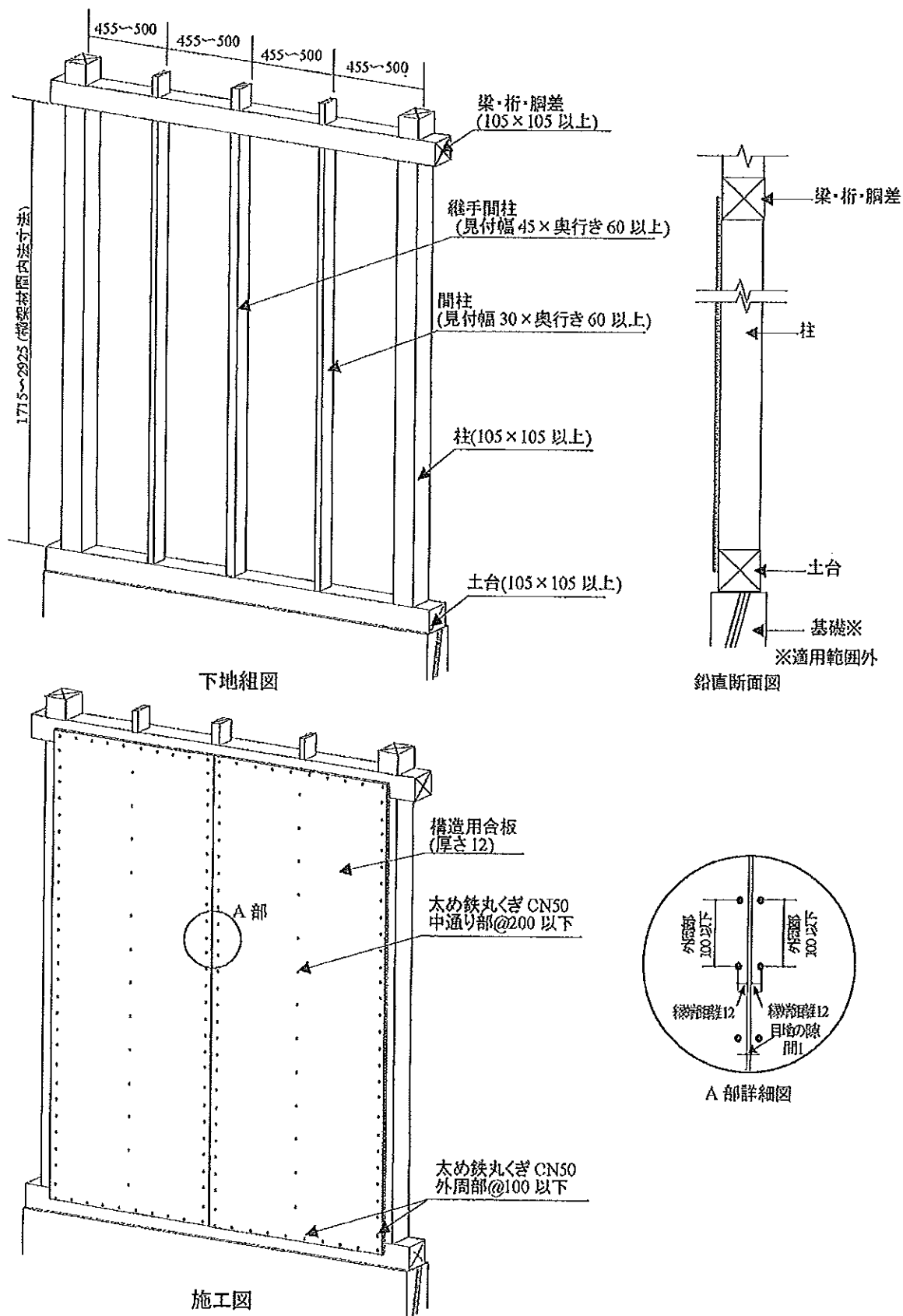


図 2 施工図詳細 (mm)
(面材に継手の無い場合)

